

# TYPGODKÄNNANDEBEVIS SC1106-11

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap, 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

## Geo Energikollektor

**Innehavare** Muovitech AB, Tvinnaregatan 11, 507 30 Brämhult.  
Tel: 033-22 85 85, fax: 033-24 10 85, organisationsnr: 556630-3003.  
E-post: [muovitech@muovitech.com](mailto:muovitech@muovitech.com) hemsida: [www.muovitech.com](http://www.muovitech.com)

**Produkt** Bergvärmekollektor bestående av dubbellindat polyetenrör med stumsvetsad returböj. Returböjen är väl skyddad med ett extra hölje som även inkluderar returvikt. Längden på returvikten är anpassad för att undvika transportskador samt att styrning vid nedsänkning ska bli optimal. Energikollektorerna finns i följande dimensioner:

Ytterdiameter	Väggjocklek	Tryckklass	Rör serie	Materialklass
32	2,0	PN 10	SDR 17	PE 100
32	3,0	PN 16	SDR 11	PE 100
40	2,4	PN10	SDR 17	PE 100
40	3,7	PN 16	SDR 11	PE 100

**Avsedd användning** Rörsystem som fylls med tillåten vätska för transport av värmeenergi från berggrund till värmepump.

**Handelsnamn** Geo Energikollektor dimension 32-40mm.

**Godkännande** Produkten uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Utsläpp till omgivningen, Allmänt 6:71

**Tillhörande handlingar** Datablad för energikollektorer, daterat 2012-10-30.

**Kontroll** Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollavtal daterat 2011-12-05 med diarienummer 210-11-0328 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan, SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

**Kontroll (forts.)** Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

**Tillverkare** Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Muovitech AB, Tvinnaregatan 11, 507 30 Brämhult.

**Märkning** Produkterna skall vid fabrik förses med märkning.  
Märkningen utgörs av etikett på varje levererad produkt och omfattar:

Innehavare	<b>Muovitech</b>
Boverkets inregistrerade varumärke	<b>+</b>
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer	<b>SP SITAC 1002</b>
Typgodkännandets nummer	<b>SC1106-11</b>
Produktens artikelnummer	<b>nummer</b>
Dimension	<b>Ø32 eller Ø40</b>
Längd	<b>XX m</b>
Löpande tillverkningsdatum	<b>datum</b>
Kontrollorgan	<b>SP</b>

**Bedömningsunderlag** Rapport FX100148 och FX200859 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

**Kommentarer** Rörsystemet har provats enligt tillämpliga delar ur standard SS-EN 12201, SS-EN 728, SS-EN 911, SS-EN 921 och SS-EN 13953.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2011-12-13 och projektnummer PX17161.

**Giltighetstid** Godkännandet gäller t o m 2016-12-12.

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.

  
Ingvar Pettersson

  
Marcus Tillman